

平成25年度「省エネ大賞 資源エネルギー庁長官賞」を受賞

当社、トヨタ自動車(株)明知工場鑄造部、アイシン高丘(株)本社工場鑄造生技部、特殊電極(株)環境技術室と共同申請した「鑄造工場におけるアーク式取鍋加熱装置の導入による省エネ対策」が『省エネ大賞 省エネ事例部門 資源エネルギー庁長官賞(共同実施分野)』を受賞しました。

当社は、トヨタ自動車(株)および特殊電極(株)と共同で取鍋*の加熱方法としてアーク放電を利用した取鍋加熱装置を開発しました。今回の受賞は、この装置を鑄造工場に適用し、エネルギー消費量をガス式と比べ、予熱工程において75%の削減、乾燥工程において89%の削減を達成したことが優れた省エネ推進の事例として評価されたものです。

なお、「アーク式取鍋加熱装置」は特殊電極(株)より販売しています。

※ 取鍋(とりべ):溶解炉で溶かした金属を運搬する耐熱性の容器。



都市・産業技術グループの岩田グループ長(中央)、開発を担当した棚橋研究副主査(写真左)、林主任(写真右)

平成25年度 優秀省エネルギー機器表彰「日本機械工業連合会会長賞」を受賞

当社、(株)TOSEI、関西電力(株)と共同申請した「業務用ヒートポンプ式衣類洗濯乾燥機」が優秀省エネルギー機器表彰において「日本機械工業連合会会長賞」を受賞しました。優秀省エネルギー機器表彰は、優秀な省エネルギー機器を開発・実用化することにより、エネルギーの効率的利用の推進に貢献していると認められる企業を表彰する制度です。本製品はヒートポンプシステムを搭載することで従来のLPガス機と比べ3割CO₂排出量を抑制しながら、高温風(115℃)による乾燥時間の短縮も同時に実現したこと、新開発の水フィルタにより電気ならではの排気ダクトレスも可能とした点が評価されたものです。



お客さま技術グループの小塚グループ長(左)と開発を担当した藤田研究副主査(右)

弊社ホームページでバックナンバーがご覧いただけます。TOP画面右上のサイト内検索に下記のように入力して、ご利用ください。

技術開発ニュース 🔍 検索

中部電力株式会社

技術開発本部 総務グループ

〒459-8522 名古屋市緑区大高町字北関山20番地1

TEL:052-621-6101(代) FAX:052-623-5117(代)

お問い合わせ先メールアドレス: Rd.News@chuden.co.jp

www.chuden.co.jp

技術開発ニュースは、弊社の研究成果を社内外に広く周知し、技術移転を効率的に図ることを目的に発行しています。これに対するご意見・ご要望は技術開発本部 総務グループまでご連絡ください。

