

○ 大口電力（契約電力 500kW 以上の産業用）の動向

大口電力は、鉄鋼などにおける生産の持ち直しなどから、対前年増加率 5.4%と 14 ヶ月連続で前年実績を上回った。

大口電力・主要産業別の動向

※（ ）内は、対前年増加率

| 業 種 | 概 況 |
|------------------|---|
| 紙・パルプ (1.9%) | 一部お客様の操業日数減はあるが、段ボール原紙の生産増や一部お客様の自家発稼動減に伴う販売電力量増などから、前年実績を上回った。 |
| 化 学 (▲ 0.2%) | 石油化学製品の生産増はあるが、一部お客様の自家発稼動増に伴う販売電力量減などから、前年実績並みとなった。 |
| 窯業・土石 (32.4%) | 黒鉛電極や液晶ディスプレイ向けガラスの生産増などから、前年実績を上回った。 |
| 鉄 鋼 (17.6%) | 輸出向け鋼材の生産増や新規製鋼工場の稼動増などから、前年実績を上回った。 |
| 機 械 (2.8%) | 一部お客様の生産減はあるが、デジタル家電向け半導体や自動車関連部品の生産増などから、前年実績を上回った。 |

大口電力産業別販売電力量

| | | 対 前 年 増 加 率 (%) | | | | | 販 売 電力量 (百万kWh) | 構 成 率 (%) | |
|-------|---------|-----------------|------|-------|-------|-------|-----------------------|--------------|--------|
| | | 2010/8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | 2011/1 |
| 素材型 | 紙・パルプ | 9.5 | 1.0 | ▲ 3.2 | 0.3 | 2.0 | 1.9 | 123 | 3.0 |
| | 化 学 | 4.8 | 6.4 | 7.3 | 6.8 | ▲ 1.2 | ▲ 0.2 | 220 | 5.4 |
| | 窯業・土石 | 27.4 | 21.5 | 22.7 | 23.0 | 20.0 | 32.4 | 227 | 5.6 |
| | 鉄 鋼 | 32.6 | 25.3 | 25.1 | 14.3 | 15.7 | 17.6 | 479 | 11.8 |
| | 非 鉄 金 属 | 26.6 | 22.7 | 18.6 | 12.5 | 12.5 | 13.2 | 128 | 3.2 |
| | 小 計 | 21.8 | 17.5 | 16.8 | 12.4 | 11.0 | 13.9 | 1,177 | 29.0 |
| 加工型 | 食 料 品 | 9.1 | 8.8 | 3.7 | 4.6 | 4.5 | 5.5 | 194 | 4.8 |
| | 繊 維 | 20.6 | 20.5 | 15.7 | 13.1 | 11.4 | 5.7 | 88 | 2.2 |
| | 機 械 | 15.2 | 12.7 | 5.2 | 4.9 | 4.0 | 2.8 | 1,600 | 39.5 |
| | そ の 他 | 13.0 | 10.5 | 3.4 | 4.0 | 1.9 | 1.0 | 490 | 12.1 |
| | 小 計 | 14.3 | 12.1 | 5.1 | 5.0 | 3.8 | 2.7 | 2,372 | 58.6 |
| 公共他 | 鉄 道 業 | 1.4 | 0.3 | ▲ 0.5 | ▲ 1.2 | ▲ 1.7 | 0.1 | 238 | 5.9 |
| | そ の 他 | 2.6 | 3.5 | ▲ 2.1 | ▲ 1.9 | ▲ 2.7 | ▲ 0.2 | 263 | 6.5 |
| | 小 計 | 2.1 | 2.0 | ▲ 1.4 | ▲ 1.6 | ▲ 2.3 | ▲ 0.0 | 501 | 12.4 |
| 大口電力計 | | 14.5 | 12.4 | 7.4 | 6.3 | 5.0 | 5.4 | 4,050 | 100.0 |

○ 名古屋地方の平均気温の推移

(単位：℃)

| | 12 月 | | | | 1 月 | | | |
|-------|------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-------|
| | 上 旬 | 中 旬 | 下 旬 | 月平均 | 上 旬 | 中 旬 | 下 旬 | 月平均 |
| 本 年 | 10.5 | 7.7 | 5.6 | 7.9 | 3.6 | 2.2 | 2.6 | 2.8 |
| 前 年 差 | 0.6 | 0.5 | ▲ 0.2 | 0.3 | ▲ 0.3 | ▲ 2.0 | ▲ 3.1 | ▲ 1.8 |
| 平 年 差 | 2.6 | 1.1 | 0.0 | 1.2 | ▲ 1.2 | ▲ 2.1 | ▲ 1.2 | ▲ 1.5 |

以 上