

(ご参考)

○ 大口電力（契約電力 500kW 以上の産業用）の動向

大口電力は、自動車関連における一部お客さまの操業日数減などから、対前年増加率 ▲1.0%と3ヶ月連続で前年実績を下回った。

大口電力・主要産業別の動向

※（ ）内は、対前年増加率

| 業 種 | 概 況 |
|------------------|---|
| 紙・パルプ (▲3.8%) | 一部お客さまの生産設備定期修理の期間増などから、前年実績を下回った。 |
| 化 学 (0.8%) | 一部お客さまの生産増などから、前年実績を上回った。 |
| 窯業・土石 (▲7.1%) | 一部お客さまの自家発稼動増に伴う販売電力量減や一部お客さまの生産移管などから、前年実績を下回った。 |
| 鉄 鋼 (5.5%) | 一部お客さまの自家発稼動減に伴う販売電力量増などから、前年実績を上回った。 |
| 機 械 (▲2.1%) | 自動車関連における一部お客さまの操業日数減などから、前年実績を下回った。 |

大口電力産業別販売電力量

| | | 対 前 年 増 加 率 (%) | | | | | | 販 売 電力量 (百万kWh) | 構 成 率 (%) |
|-------|-------|-----------------|--------|-------|--------|-------|-------|-----------------------|--------------|
| | | 2015/2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | |
| 素材型 | 紙・パルプ | ▲ 8.6 | ▲ 5.9 | ▲ 8.8 | 12.8 | ▲ 0.6 | ▲ 3.8 | 117 | 2.5 |
| | 化 学 | 11.7 | 15.4 | 11.2 | 2.3 | 6.2 | 0.8 | 241 | 5.1 |
| | 窯業・土石 | ▲ 7.0 | ▲ 8.6 | ▲ 8.1 | ▲ 7.4 | ▲ 8.2 | ▲ 7.1 | 195 | 4.2 |
| | 鉄 鋼 | ▲ 10.0 | ▲ 11.0 | 2.3 | 2.6 | ▲ 4.5 | 5.5 | 560 | 11.9 |
| | 非鉄金属 | 0.2 | ▲ 0.8 | 0.1 | ▲ 3.1 | ▲ 3.3 | ▲ 3.2 | 122 | 2.6 |
| | 小 計 | ▲ 4.9 | ▲ 4.8 | 0.7 | 1.4 | ▲ 2.7 | 0.6 | 1,235 | 26.3 |
| 加工型 | 食 料 品 | 1.1 | 1.1 | 2.2 | 3.6 | 3.5 | 2.4 | 274 | 5.8 |
| | 織 維 | ▲ 12.0 | ▲ 9.5 | ▲ 6.3 | ▲ 10.1 | ▲ 8.7 | ▲ 8.6 | 76 | 1.6 |
| | 機 械 | ▲ 0.2 | 1.0 | 1.8 | ▲ 3.3 | 0.0 | ▲ 2.1 | 2,032 | 43.2 |
| | そ の 他 | ▲ 3.8 | ▲ 1.6 | ▲ 1.4 | ▲ 6.7 | ▲ 1.5 | ▲ 2.7 | 579 | 12.2 |
| | 小 計 | ▲ 1.2 | 0.2 | 1.0 | ▲ 3.6 | ▲ 0.2 | ▲ 2.0 | 2,961 | 62.8 |
| 公共他 | 鉄 道 業 | 1.3 | 2.0 | 3.8 | 4.4 | 2.4 | 4.0 | 232 | 4.9 |
| | そ の 他 | ▲ 6.2 | ▲ 5.0 | 0.1 | 0.8 | ▲ 2.1 | ▲ 0.8 | 279 | 6.0 |
| | 小 計 | ▲ 2.8 | ▲ 1.8 | 1.8 | 2.4 | ▲ 0.1 | 1.3 | 511 | 10.9 |
| 大口電力計 | | ▲ 2.4 | ▲ 1.5 | 1.0 | ▲ 1.5 | ▲ 0.9 | ▲ 1.0 | 4,707 | 100.0 |

○ 平均気温（名古屋）

(単位：℃)

| | 6 月 | | | | 7 月 | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 上 旬 | 中 旬 | 下 旬 | 月平均 | 上 旬 | 中 旬 | 下 旬 | 月平均 |
| 本 年 | 21.1 | 23.0 | 22.8 | 22.3 | 22.7 | 27.5 | 29.1 | 26.5 |
| 前 年 差 | ▲ 2.5 | ▲ 0.7 | ▲ 1.9 | ▲ 1.7 | ▲ 2.2 | ▲ 0.2 | ▲ 0.1 | ▲ 0.9 |
| 平 年 差 | ▲ 0.6 | 0.4 | ▲ 0.8 | ▲ 0.4 | ▲ 2.5 | 1.2 | 1.5 | 0.1 |

以 上