別紙

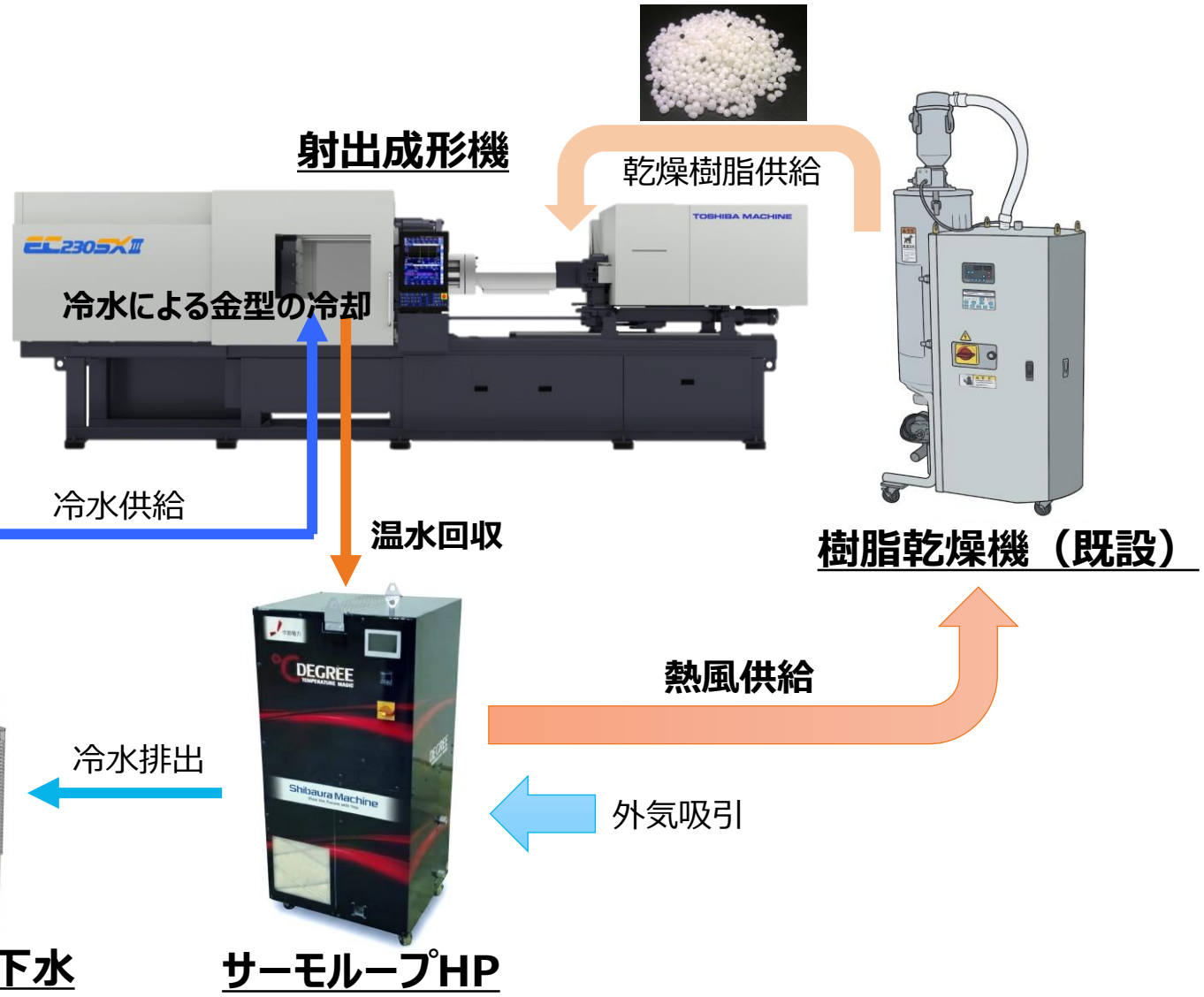
「サーモループHP」の概要

2026年11月25日

中部電力株式会社
芝浦機械株式会社
株式会社ディグリー
中部電力ミライズ株式会社

サーモループHPの活用イメージ

金型を冷却した後の温水から熱を回収し、
最高80℃の熱風に変換。
湿った樹脂ペレットの乾燥に再利用



Copyright © Chubu Electric Power Co., Inc. All rights reserved.

サーモループHPの主な特長

●捨てられていた熱を有効活用

- 金型を冷却した後の15～40℃程度の温水から熱を回収し、樹脂ペレットの乾燥工程に再利用。

●独自の二段式熱交換器で最高80℃の熱風

- 空気を二段階で効率よく加熱することで、樹脂ペレットの乾燥に必要な高温熱風を生成。

●高効率運転により省エネ・CO_2削減

- 世界トップクラスのヒートポンプCOP（注1）4.0を達成し、射出成形の樹脂乾燥工程のCO_2排出量を従来に比べ30～70%削減（注2）。

●コンパクト設計により省スペースを実現

- 設置面積500mm×600mm
- 手狭な工場でも設置が容易。
- キャスターを備え、設置場所やレイアウトを柔軟に変更可能。

サーモループHPの外観（注3）



（注1）COP（Coefficient of Performance）：ヒートポンプの効率を示す指標であり、消費電力1に対して得られる熱量を表します（数値が大きいほど高効率）COP4.0は型式DHPM-300にて達成。

（注2）工場の運転条件により変わります。

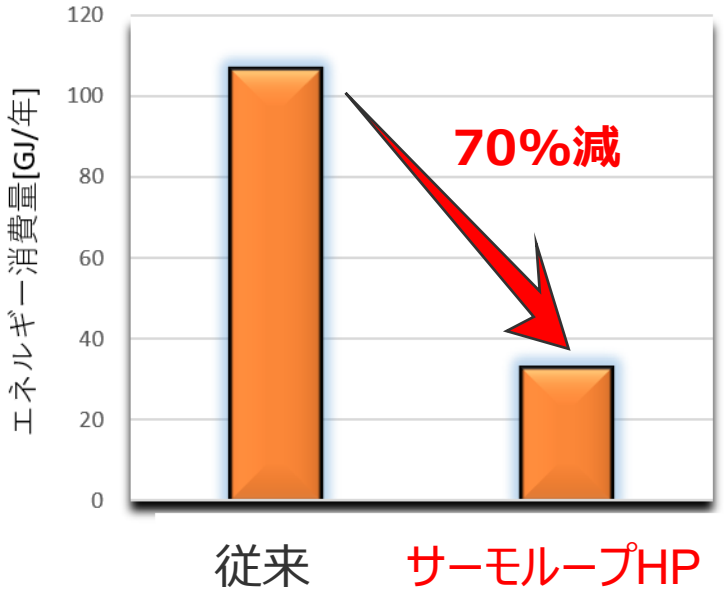
（注3）実際の商品の外装は、は白色などに変更可能です。

Copyright © Chubu Electric Power Co., Inc. All rights reserved.

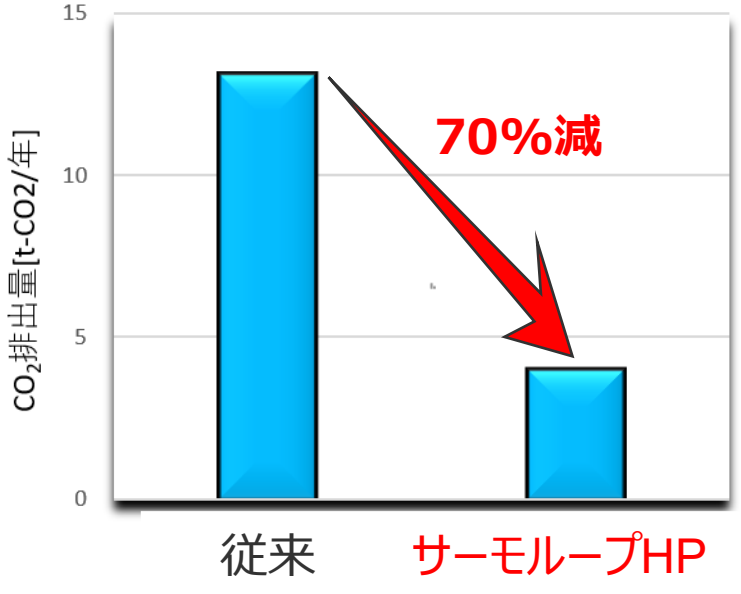
サーモループHP導入による効果

世界トップクラスのヒートポンプCOP4.0の達成により、電気ヒータ式に比べ最大70%のCO_2排出量削減を実現

エネルギー消費量（GJ /年）



CO_2排出量（t- CO_2 /年）



[計算条件]
・実際の樹脂乾燥機とサーモループHP（DHPM-300）を連結した試験結果
・年間運転時間6,480時間
・電気のCO2排出係数0.443kg-CO2/kWh
・電気の発熱量3,600kJ/kWh

Copyright © Chubu Electric Power Co., Inc. All rights reserved.

サーモループHPの基本仕様

基本仕様

型式		DHPM-150	DHPM-300
対応樹脂乾燥機の タンク容量		150kg	300kg
定格電圧・電流		AC200V三相式・10A	AC200V三相式・15A
定格消費電力		0.8kW	1.1kW
寸法		幅508mm×奥行606mm×高さ1,300mm	幅508mm×奥行606mm×高さ1,300mm
質量		150kg	180kg
加熱性能	加熱方式	ヒートポンプ式	ヒートポンプ式
	熱風温度	最高80℃	最高80℃
	COP	3.2	4.0
入口水温		15～40℃	15～40℃
参考価格（注） （税抜・工事費別）		250万円	350万円

（注）掲載価格は2026年11月現在のものです。資材価格の変動等により、予告なく変更する場合があります。

Copyright © Chubu Electric Power Co., Inc. All rights reserved.

サーモループHPに関するお問い合わせ先

■芝浦機械株式会社

財務・IR本部　広報・IR部　　TEL：03-3509-0420

■株式会社ディグリー　営業部　　TEL：059-373-4490

■中部電力ミライズ株式会社

ビジネスソリューション事業本部　　TEL：052-740-6928

Copyright © Chubu Electric Power Co., Inc. All rights reserved.