

# 亜鉛めっき鋼材の表面黒変現象の検討

## <設備の健全性診断>

総合技術研究所

地中送電線用洞道内の溶融亜鉛めっき鋼材が、設置後短時間で黒く変色する現象が発生したため、この原因と材料の劣化状況について分析、検討を行った。その結果、洞道内の底部にたまっている水（アルカリ性）と高湿度により、表面の純亜鉛層が溶出し、合金層が露出して黒変したものであり、鉄素材は、劣化していないことが分かった。

### 1 現地の状況

地中送電線の洞道内は、底部に水がたまり、高湿度であった。この水は、アルカリ性(pH12.6)でNaが検出され、懸濁物中からCaが検出された。

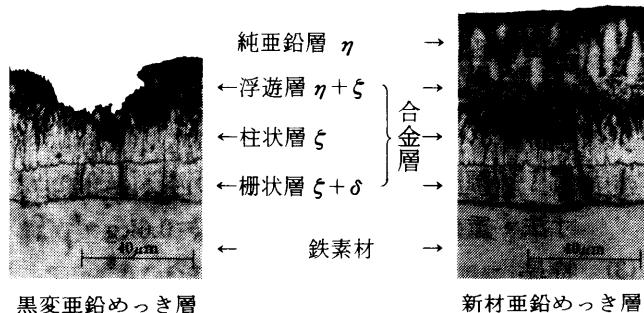
また、洞道内の湿度は80%以上であり、 $H_2S$ ,  $NH_3$ などの腐蝕性ガスは検知されなかった。

### 2 鋼材の検査結果

現地から採取した鋼材と同一仕様の新材を対比して、次の検査を行った。

#### (1) 金属顕微鏡によるミクロ観察

第1図に示すように、めっき表層の純亜鉛層がなく合金層が現れているが、鉄素材は露出していない。



第1図 めっき層のミクロ組織

#### (2) X線マイクロアナライザによる元素定性分析

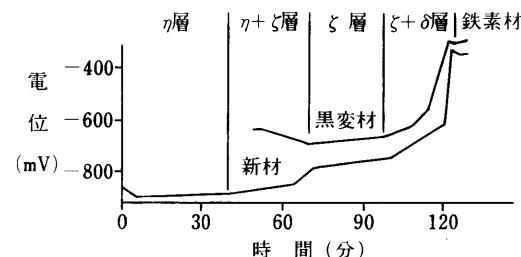
溶融亜鉛の含有成分(Zn, Al, Pb)以外にCa, Siが認められた。

#### (3) X線回析による結晶構造の同定

主成分ZnOの他にZn, Zn(OH)<sub>2</sub>, Feが認められた。

#### (4) 電解はく離法による電極電位測定

第2図に示すように、電位は異なるが新材と同様の電位推移を示しており、黒変は、 $\eta+\xi$ 層と $\xi$ 層の領域で起きている現象と考えた。



第2図 めっき層の電極電位の推移

### 3 黒変の再現試験

黒変の原因を確認するため、次のような暴露試験（ビーカテスト）を行った。

温度 : 30°C

湿度 : 飽和湿度

ビーカ底部水溶液 :   
 ケース1 NaOH (pH12.6)  
 ケース2 Ca(OH)<sub>2</sub> (pH12.6)

期間 : 15日

その結果、試験開始後数日間で両ケース共に黒変したが、それ以上の進行はなかった。

また、これらの材料について2項と同様な検査を行い、同じような結果が得られた。

### 4 検討結果

検査および再現試験の結果、黒変の原因是、洞道内の高湿度とアルカリ水により、めっき層表面の純亜鉛層が溶出し、合金層が露出したためと考えられた。また、黒変は合金層における現象であるため、鉄素材自身の劣化ではなく、強度上は問題がないことが分かった。

### 5 あとがき

電力設備の構造用材料として、溶融亜鉛めっきの鋼材が多く使われており、このような現象は各所に見られることと思われるが、この検討結果が現場の保守担当者の参考になれば幸いである。

（機械研究室）