

人感センサ付

中赤外線式工場用暖房機

全体空調からスポット暖房への置き換え、作業者を検知して無駄なく暖房が可能

作業環境改善

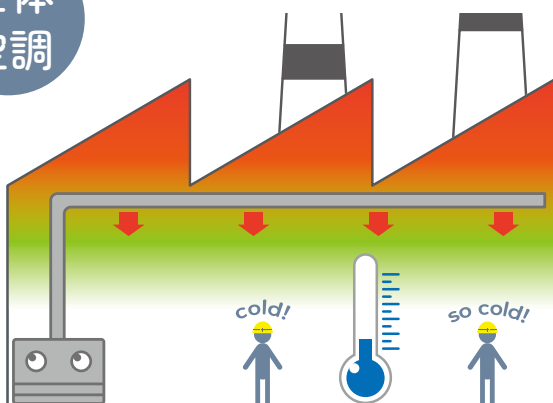
CO2 排出量削減

省エネ

Point 1

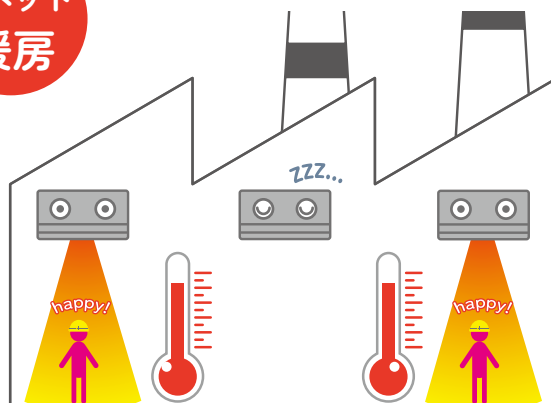
全体空調廃止・スポット暖房導入による運用効率化

全体
空調



工場全体を温めるため
膨大なエネルギーが長時間必要

スポット
暖房



使う時だけ・作業者だけを
加熱するため、効率的

省エネ、 CO2排出量削減を実現

中赤外線式工場用暖房機は
使う時だけ作業者を対象に加熱するため
効率的で「**省エネ・省CO2**」が可能！

人感センサ



Point 2 中赤外線により作業者を即座に暖房可能！

ZZZ...



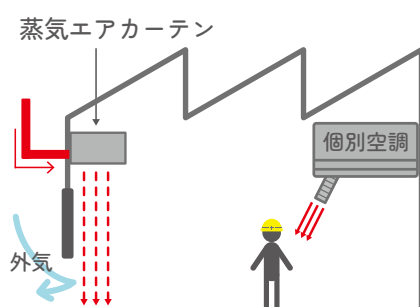
瞬時のヒータ立ち上がり

1.4秒



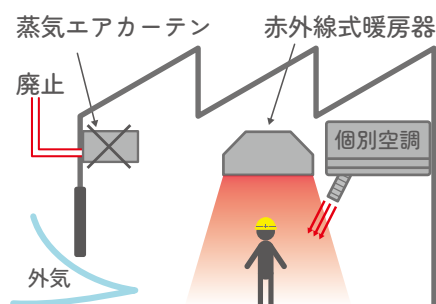
作業環境
の改善を
実現！！

導入事例 蒸気エアカーテン廃止による省エネ・省コスト



現状

蒸気エアカーテンで外気侵入対策
➡ エネルギー消費大



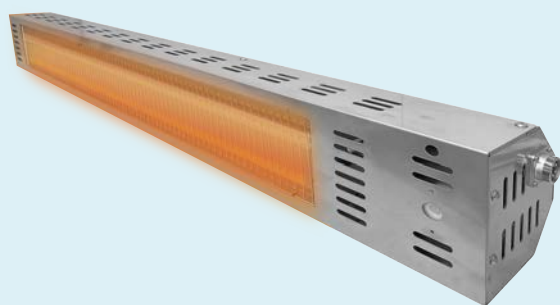
改善後

作業エリアを赤外線式暖房器で暖房
➡ 蒸気エアカーテン廃止

改善 蒸気エアカーテンの廃止を実現 → 蒸気使用量が 0 に

改善 エネルギーコスト ▲94% (▲8,500千円/年) ※ケースに依存

仕様



項目	仕様
電圧	単相 200V
定格消費電力	2kW
重量	5.8kg
寸法 (W x L x H)	967x140x120mm

中部電力ミライズ

ホームページよりお気軽にお問合せください。

生産工程の改善のヒントがここに

開発一体型

検索

各種要素技術や導入例についてご紹介

