

送電用鉄塔・屋外鉄構における 部材取替工法検討



| 取替工法の必要性 |

鉄塔・鉄構の部材サイズは、垂直荷重（部材・電線・がいしなどの質量、電線張力による引上・引下力）、水平荷重（鉄塔・電線・がいしなどの風圧、電線張力）、地震荷重（実地震動または共振正弦波）を考慮して決定しています。

従いまして、全ての部材には強度的な根拠があるため、容易に取外すことができないことがあるのはもちろん、場合によっては一つの部材を取り外すと他の部材の部材応力が増加したり、構造体として不静定な状態になることも考えられます。

右の写真は、鉄構ビームの斜材を取り外そうとした際、ボルトに荷が掛かって抜けず、無理に取り外したことにより、穴ずれが発生した状況です。幸い大事には至りませんでした。場合によっては部材が曲がるなどの設備災害に至ることも考えられます。

取替工事を安易に実施した場合、重大な設備災害が発生する恐れがあります。事前に取替検討を行い、適正な取替工法を選定されることを推奨いたします。



| 主柱材取替工法の紹介 |

主柱材取替工法は、把持金具・支え材・伸縮装置で構成された主柱材支え治具により、主柱材軸力を伸縮装置の調整で治具へ移し替え、無負荷となった主柱材を取り替える工法です。

【部材取替手順】

- ①仮設材取付用の現場穴加工
- ②仮設腹材の取付け
- ③主柱材支え治具の取付け
- ④伸縮装置を調整し主柱材軸力を治具へ伝播
- ⑤主柱材に接続された腹材ボルトを取外す
- ⑥伸縮装置の調整により、ジョイントボルトを緩める
- ⑦取替主柱材を取外す
- ⑧新設主柱材、腹材を取付け
- ⑨伸縮装置の荷重を除荷
- ⑩主柱材、腹材ボルトの本締め
- ⑪仮設材を撤去して作業終了

- ◆ 施工期間：1～3日/本
- ◆ 支え材：φ139.8×3.5, φ165.2×5.5
- ◆ 伸縮装置：ねじジャッキ、油圧シリンダ
- ◆ 適用範囲：ねじジャッキ 圧縮軸力150kN
油圧シリンダ 圧縮軸力350kN
(引張軸力は圧縮の50%)



ねじジャッキ方式



油圧シリンダ方式

| 斜材取替の検討フローの紹介 |

