# エネルギーサービスNo.1企業グループを 実現するために

~法人営業部と技術開発部門が取り組む[開発一体型ソリューション]~

## 中部電力のソリューション

中部電力は「エネルギーに関するあらゆるニーズにお応えし、成長し続ける企業グループ」を目指し、「エネルギーサービスNo.1企業グループの実現」をミッションの一つとして掲げています。 省エネ・省コストといったニーズに対し、エネルギー利用実態にあわせ、お客さまの課題解決をサポートしています。

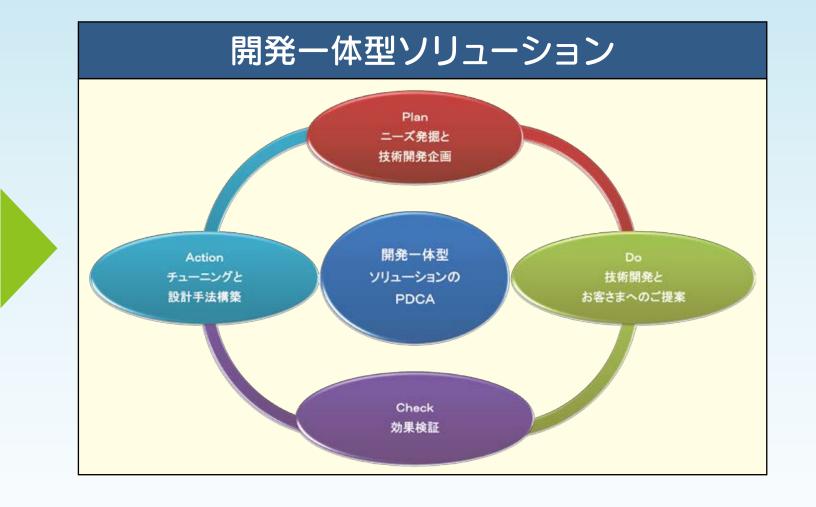
## 開発一体型ソリューション

既存技術の適用では解決できない課題には 技術開発から取り組んでいます。 「二一ズ発掘→技術開発→ソリューション提案 →効果検証→チューニング→設計手法構築」 という一連の流れを「開発一体型ソリューション」と 呼び多様化するニーズに対しお応えしています。

#### 多様化するお客様の課題

少量多品種生産 歩留り工場 原価低減 ライン長縮小 中間在庫削減 品質向上 伸縮可能なライン設計 省エネ・省 CO2

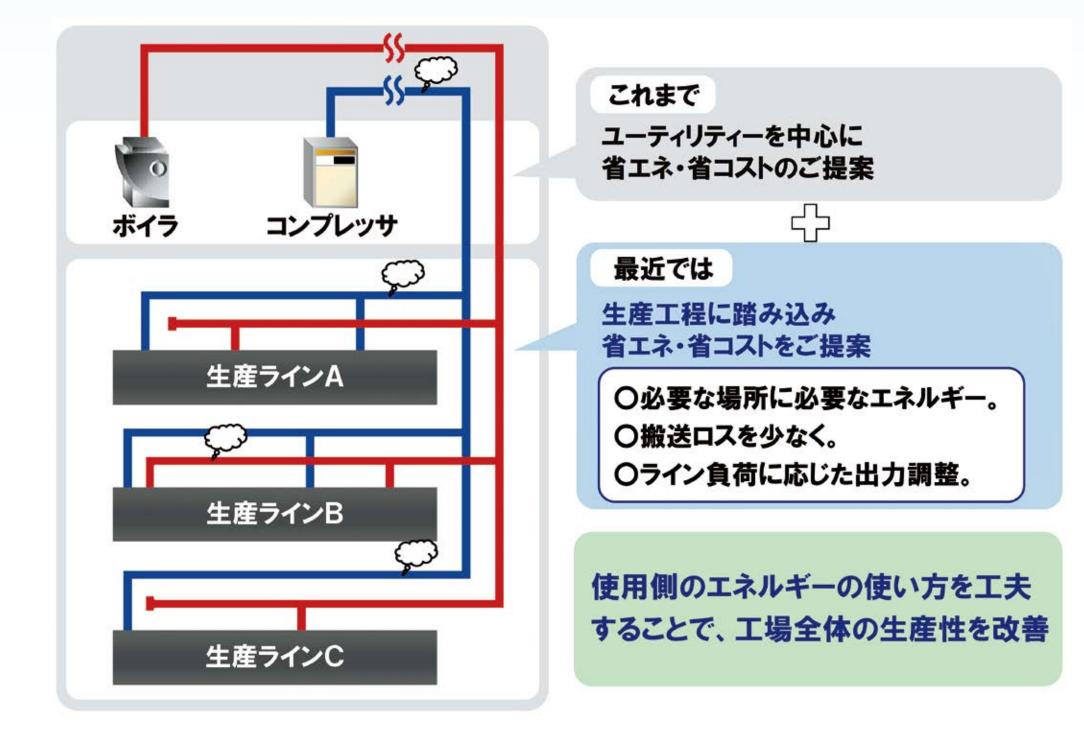
人件費削減 タクトタイム縮小 装置小型化



#### 具体的な取り組み

工場のお客さまには一般的なユーティリティー向けの提案に加え、 生産工程に踏み込んだ提案を行っています。 中でも**「あらう」「あたためる」「とかす」**を 重点テーマとしてとらえ、

開発一体型ソリューション活動をさらに強化しています。



## 各テーマの特徴について

## あらう

● 課題

蒸気配管が長い工場ではボイラの消費エネルギーに対し 実際に仕事をしている熱量が小さい。

● 解決策

必要な時に必要な分だけ洗浄工程の近くで温熱を供給する ヒートポンプの適用方法の提案

#### 

お客さまの素材とニーズに

適した電気加熱を提案します

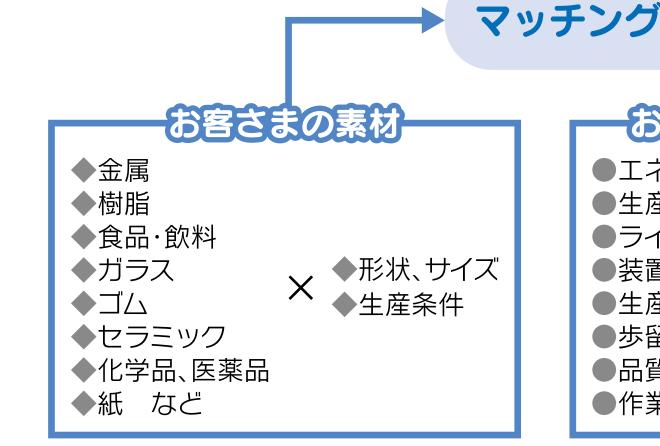
#### あたためる

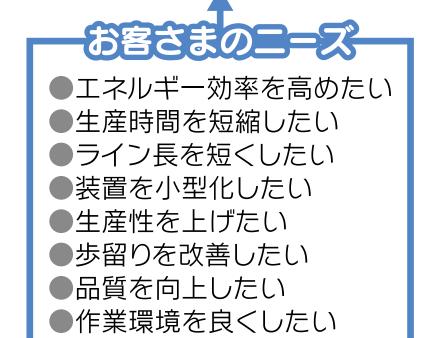
● 課題

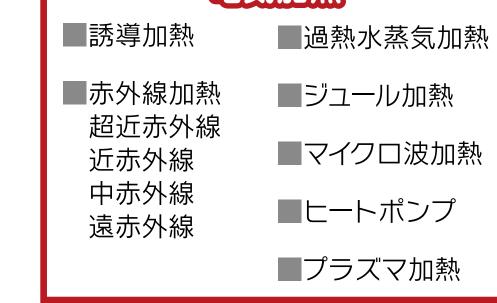
ワーク素材とお客さまニーズが 多種多様

● 解決策

ワーク素材、お客さまニーズに 適した加熱方法を 加熱試験などによりマッチング







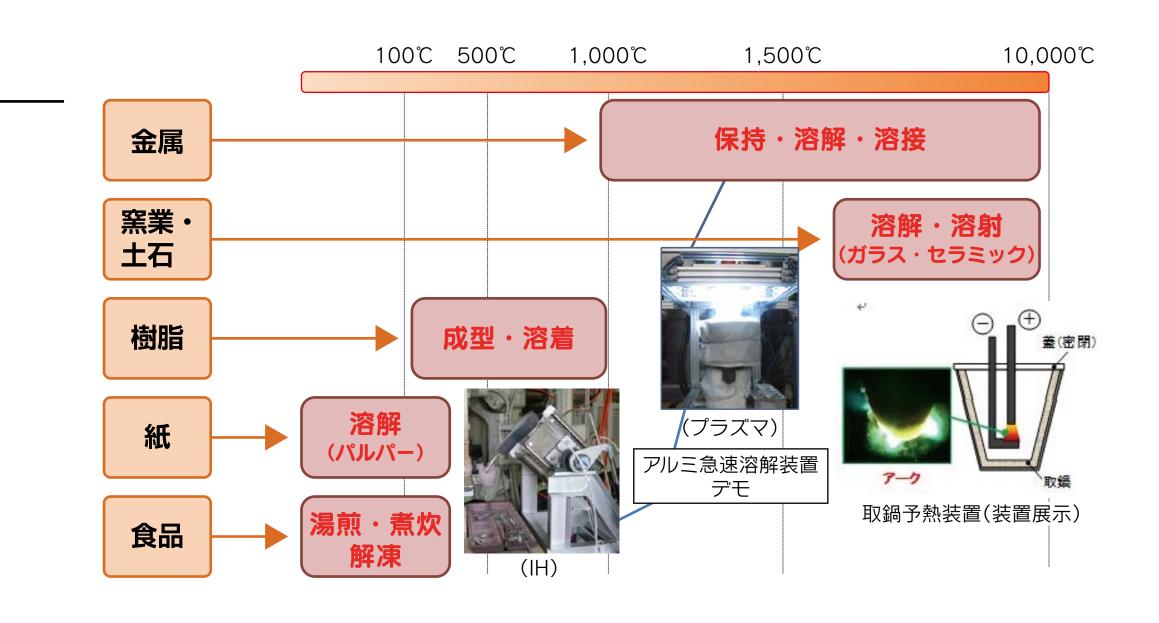
#### とかす

● 課題

膨大なエネルギー消費量と要求温度が高い 加熱時間が長く、壁面からの放熱や排気による熱損失が多い

● 解決策

燃焼を伴わず高温が作り出せる電気加熱で 時間短縮と排気による熱損失低減



# 工場のお客さま向け 開発一体型ソリューションの成果

中部電力では工場のお客さま向けにさまざまな技術開発を 行っています。これらの技術をお客さまのエネルギー利用実態に 合わせ提案いたします。ぜひともご相談ください。



製造工程近傍に分散配置ができ、最高 温度90℃での循環加温が可能なヒー トポンプを紹介します。



#### 鋳造工場向け

「アニク式取鍋加熱装置」 従来方式より大幅な エネルギー削減や作

ます。



#### 食品工場向けハイブリッド脱臭装置 「デオマイスター」

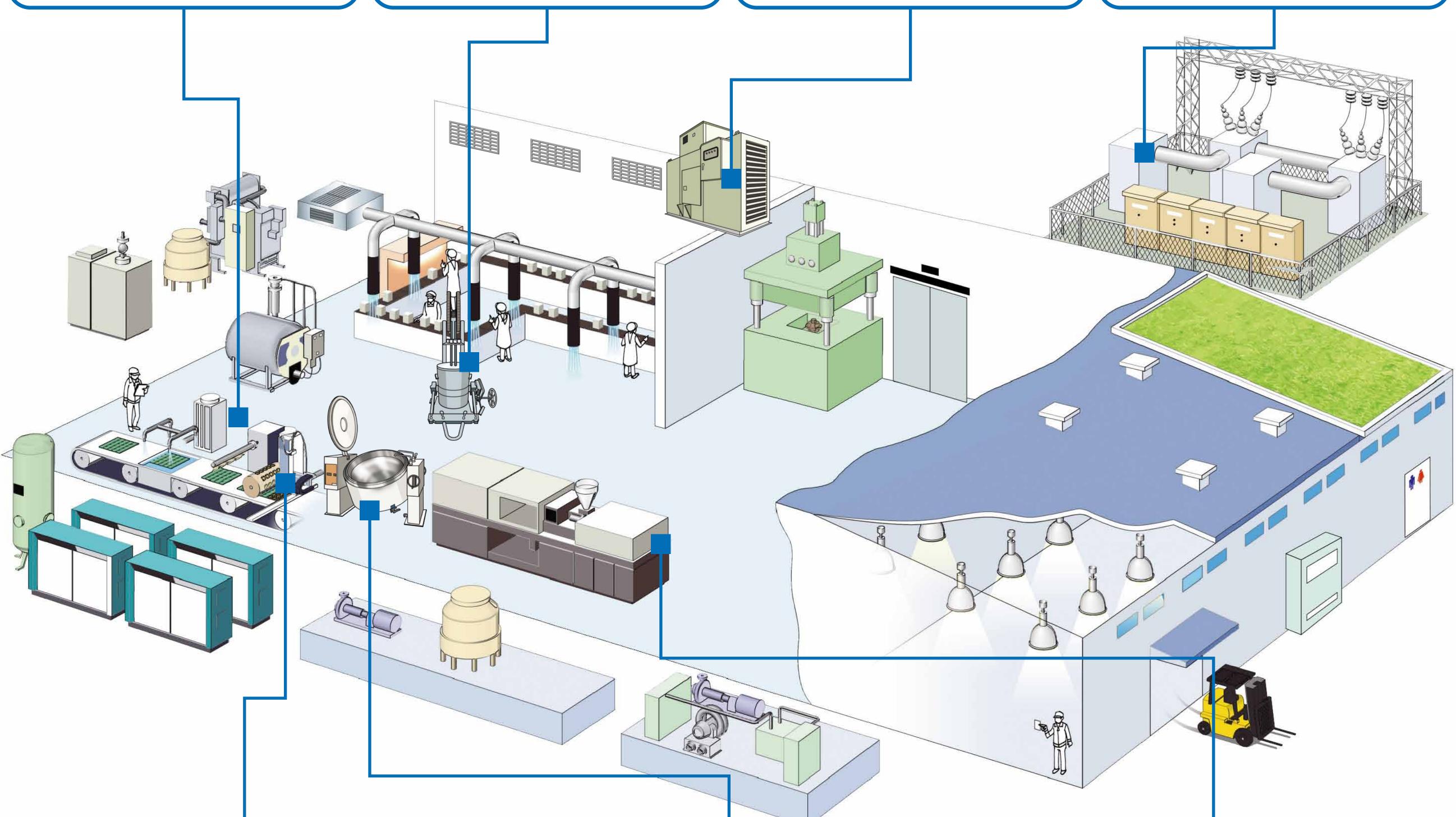
食品工場から出る臭いを高効率に除去 できる脱臭装置をご紹介します。



#### キャパシタ式瞬低っ 短時間停電補償装置

落雷等により発生する瞬時電圧低下 (瞬低)や停電が、お客さま設備へ与え る影響を回避するための省メンテナン スで信頼性の高いバックアップ装置を 紹介します。





## 切削・洗浄工程向け産業用ヒートポンプ 「洗浄工程用ヒートポンプ」

洗浄液に最適な60℃程度の循環加温を高効率で実現 したヒートポンプを紹介します。



#### 400リットル級大型回転釜と 災害時のDCP&BCP対策

学校給食施設さま向けに開発した



## 過熱水蒸気・熱風混合式大容量オーブン

食品工場において、生産性・品質の向上、作業環境 の改善、省コスト等に役立てていただける過熱水蒸 気連続オーブンを紹介します。

